

- 1 Reducción de costos.
- 2 Confiabilidad de la maquinaria.
- 3 Reducción de paros programados e inesperados.

**¡Estabiliza** las condiciones del aceite para **extender** la vida del mismo!

**REDUCE**  
**REUSA**  
**RECICLA**



## CARACTERÍSTICAS

- ◆ Purificación con tecnología de media profunda para sistemas de aceite, con bombeo y libre de mantenimiento.
- ◆ Eliminación eficaz en un solo elemento purificante, de los tres principales contaminantes que degradan los aceites: partículas sólidas, agua y barniz; productos de la oxidación del aceite muy difíciles de retirar con filtros convencionales.
- ◆ La versión estándar va equipada con un filtro de succión metálico y panel de control eléctrico On/Off. Se complementa con manómetro y vacuometro para revisar los niveles de contaminación de los elementos purificantes. Todas las unidades van sobre una base para fácil instalación.
- ◆ Los sistemas de la serie SE están equipados con elementos de media profunda serie - M, D, E, X y WE, según sea la aplicación.
- ◆ También está disponible para fluidos base agua como glicoles y fluidos de corte, contando con housings recubiertos y equipados con elementos de la serie WG.

Triple R, siempre comprometido con el medio ambiente.

## BENEFICIOS

- ◆ Reducción de paros programados e inesperados hasta en un 70%.
- ◆ Mejora de la confiabilidad y la productividad de la maquinaria.
- ◆ Alargamiento de la vida útil en todos los componentes: bombas, válvulas de control, cilindros y servo, entre otros.
- ◆ Extensión de la vida del aceite.
- ◆ Reducción en el consumo de aceite y disposición, con impacto económico y ambiental.
- ◆ Ahorro en costos de mantenimiento e inventarios.

## APLICACIONES TÍPICAS

- ◆ Máquinas de moldeo por inyección.
- ◆ Máquinas de fundición, centros de maquinaria industrial, de corte y perforación.
- ◆ Sistemas de lubricación de bajo volumen y alta viscosidad.



# PRINCIPIO DE OPERACIÓN TRIPLE R



### 1RA ETAPA

Las partículas grandes son retenidas en la parte superior del elemento de media profunda.

### 2DA ETAPA

Las partículas pequeñas quedan atrapadas en la parte media.

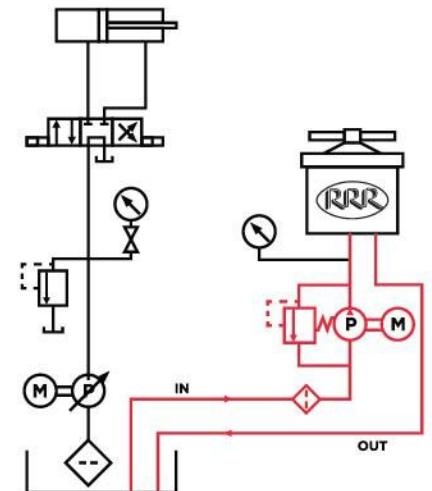
### 3RA ETAPA

Finalmente, las partículas más finas quedan retenidas en la parte inferior del elemento.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	SE100YT	SE200E	SE300E	SE400E
No. Art.	TR-13621	TR-0205	TR-0305	TR-0405
Máx. Flujo	2.0 l/m	4.0 l/m	6.0 l/m	8.0 l/m
Alimentación Eléctrica	440 VAC/3F/60Hz o 120 VAC/1F/60Hz.			
Potencia	90 W	0.37 W		
Conexiones	3/8" Rc entrada y salida		1/2" Rc entrada y salida	
Elemento	Serie 100 tipo M - E - X - D - WE			
No. Elem.	1	2	3	4
Presión Máx.	Válvula de alivio se abre a los 4,5 bar ΔP			
Peso Kg.	14.0	23.0	27.0	40.0
Dimensiones cm.	28 x 28 x 42	47 x 40 x 37	61 x 47 x 37	61 x 47 x 37



## TABLA DE SELECCIÓN DE MODELOS

Modelo	350 L.	550 L.	650 L.	1300 L.	2000 L.	2600 L.	3300 L.	4000 L.
SE100YT								
SE200								
SE300								
SE400								

▼ Hermosillo, México.

Triple R Oil México S.A. de C.V.  
 contacto@triple-rrr.mx  
 www.triple-rrr.mx

