

- 1 Reduce costos y extiende la vida del aceite hasta 120.000 km.
- 2 Mejora el consumo de combustible.
- 3 Responsabilidad e impacto ambiental.

¡Estabiliza las condiciones del aceite para **extender** la vida del mismo!

REDUCE
REUSA
RECICLA



CARACTERÍSTICAS

- ◆ Purificadores de aceite compactos y ligeros tipo bypass, especialmente diseñados para limpiar el aceite del motor 24/365.
- ◆ Eliminación eficaz con un solo elemento de los tres contaminantes que degradan los aceites: partículas sólidas, humedad y barniz; productos de la oxidación del aceite muy difíciles de eliminar con filtros convencionales.
- ◆ Fácil instalación y mantenimiento. También aplica para sistemas de lubricación, reductores y maquinaria con un sistema de presión por debajo de 6 bar.



E 100

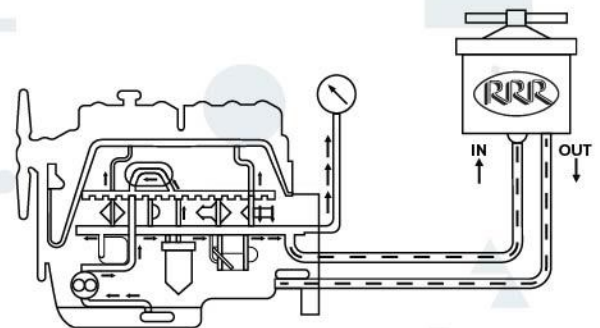
X 100

D 100

Triple R, siempre comprometido con el medio ambiente.

INSTALACIÓN

- ◆ Conexión directa a la línea de presión aprovechando la energía del sistema.



Hay 3 elementos purificantes disponibles:

- ◆ Serie E: Elemento normal (estándar) para aceite del motor.
- ◆ Serie X: Elemento para aceites de alta viscosidad.
- ◆ Serie D: Elemento con alta capacidad de purificación "trabajo pesado".

PRINCIPIO DE OPERACIÓN TRIPLE R



1RA ETAPA

Las partículas grandes son retenidas en la parte superior del elemento de media profunda.

2DA ETAPA

Las partículas pequeñas quedan atrapadas en la parte media.

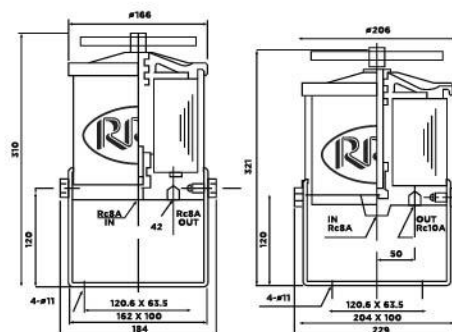
3RA ETAPA

Finalmente, las partículas más finas quedan retenidas en la parte inferior del elemento.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	AL50	AL100
No. Artículo	TR-10300	TR-10450
Presión Máxima (p)	6 bar	6 bar
Volumen de aceite motor	Máx. 15 l.	Máx. 45 l.
Caudal Máx.	2.2 l/m	3.8 l/m
Entrada/Salida	1/4" x 1/4" BSPT	1/4" x 3/8" BSPT
Elemento	E50, X50	E100, X100, D100
Peso (kg)	3.5	5.5
Dimensiones (mm)	206 x 229 x 321	166 x 184 x 310



AL50

AL100

Recomendaciones para cambio del elemento de media profunda y cambio de aceite del motor.

Modelo	AL50			AL100				Vida del aceite
	E50	X50	Filtro principal	E100	X100	D100	Filtro principal	Máximo
Condiciones estándar	3.000 - 4.000 km	4.500 - 6.000 km	40.000 km	6.000 - 8.000 km	9.000 - 12.000 km	12.000 - 16.000 km	40.000 km	120.000 km
Condiciones de trabajo pesado	5.000 - 6.000 km	7.500 - 9.000 km	50.000 km	10.000 - 12.000 km	15.000 - 18.000 km	20.000 - 25.000 km	50.000 km	150.000 km
Maquinaria de construcción	125 hr	175 hr	500 hr	250 hr	350 hr	500 hr	500 hr	2.000 hr

Analizando el estado del motor

Observar a detalle la parte superior del elemento de media profunda es una gran herramienta para el control del motor o condición del sistema. Como todas las partículas grandes permanecen en la parte superior, es fácil ver el tipo de contaminación que está presente en el aceite.

1. Condición normal: Depósito fino de color negro a partir de partículas de carbono.
2. Una excesiva cantidad de partículas metálicas brillantes: el motor se enfrenta a un desgaste anormal causado por la sobrecarga de trabajo. Compruebe si el motor tenía un mantenimiento adecuado y actuar en consecuencia.
3. Exceso de lodo y depósito de carbono: productos de oxidación que son causados por el calor excesivo o la mezcla de biocombustible con el aceite del motor.
4. Grietas (hendiduras) en la capa superior del elemento indica alta concentración de agua. Trate de detectar y reparar la causa.



▼ Hermosillo, México.

Triple R Oil México S.A. de C.V.
 contacto@triple-rrr.mx
 www.triple-rrr.mx

