



Triple R

CENTRIFUGADORA

Un concepto **único y original**
La **mejor tecnología**



REDUCE
RECICLA
REUTILIZA

CARACTERÍSTICAS

Gran capacidad para eliminar partículas sólidas y remover fluidos base agua, emulsiones y agua de proceso.

Viscosidad de fluidos base aceite a un máximo de 20cSt en temperatura de funcionamiento.

Alta eficiencia y fiabilidad en la separación de fluidos.

Funcionamiento manual o automático con panel de control de pantalla táctil.

Facil limpieza y eliminación de suciedad por su forma cónica.

Inversión única con mínimo costo operativo.

Triple R siempre comprometido con el medio ambiente.



BENEFICIOS

Separación de micro partículas como aluminio, carbón, acero, vidrio, piedra y barniz.

Deshidratación y solidificación de lodos.

Aumento de velocidad y productividad.

Prolonga la vida útil del aceite y evita su deterioro .

Reducción de costos de mantenimiento.

APLICACIONES

Fluidos refrigerantes para trabajo en metal, vidrio o cerámica.

Tratamientos de superficies y lavado de piezas previo al mecanizado.

Separación de contaminantes en agua de reciclaje.

Separación de mezclas insolubles por contaminación de proceso.

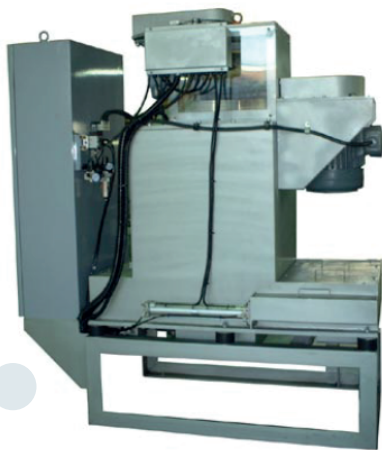
Aceite con suspensión de partículas de gran tamaño.

CENTRIFUGADORA



Especificaciones Técnicas Centrifugadora Manual

Modelo	Motor	Potencia	Flujo max	RPM	Dimensiones	Peso
TRS30-M	400Vx3-50Hz	0,75 KW	max.30 l/m	2.810	300 x 500 x 377	55kg
TRS50-M		1,5 KW	max.50 l/m	1.881	380 x 650 x 422	100kg



Especificaciones Técnicas Centrifugadora Automatica

Modelo	Motor	Potencia	Flujo max	RPM	Dimensiones	Peso
TRS100-A	400Vx3-50Hz	3,70 KW	100 l/m	3.000	630 x 1100 x 1768	650kg
TRS200-A		5,5 KW	200 l/m	2.500	730 x 1200 x 1786	750kg

▼ Hermosillo, México

Triple R Oil México S.A de C.V.
contacto@triple-rrr.mx
www.triple-rrr.mx

